

**INSPECTION REPORT/检验报告**

Item # 产品代号	Description 描述			Insp Date/检验日期		
Custom 客户	Supplier 供应商			1st, 2nd, 3rd Inspection		
P/O # 订单号	Order Qty/数量		pcs	Ship. Qty 出货数量	pcs	
Batch Qty 批数	pcs	Finished 完成比	100	%	Sampling Qty 样本量	pcs
Insp. Type/类别	<input type="checkbox"/> Product/产品 <input type="checkbox"/> Package/包装			Number of carton 箱数	ctns	

**1. Inspection Item and Record / 检验项目及记录**

Inspection Level/检验水平			AQL/接受质量水平				
Sample Size/样本量			Pcs/sets	Max Allowed/接受限			
Item # 序号	Defect Type 缺陷类别	Defect Description/缺陷描述			Critical 严重	Major 重要	Minor 次要
1							
2							
3							
4							
5							
6							

List inspected carton numbers below / 抽样箱号:	Total Defects / 缺陷总数		
	Total Defects Rate/总不良率	%	

**2. Package information/ 包装信息**

Carton Size 外箱标准尺寸	Carton Measure 外箱尺寸实测	GW 毛重	NW 净重
--------------------	-----------------------	-------	-------

**3. Special test / 特定测试**

Item/序号	Test Description/测试要求描述	AQL	Sample No./样本编号					
1		Sample Size:	1	2	3	4	5	6
2		Critical AQL=0	1	2	3	4	5	6

**4. Inspection Result / 检验结果**

Quality Classification 质量等级	AQL	Insp. Level	Acc. 接收数	Rej. 拒收数	Result 检验结果	Decision 判定
Critical defect / 严重缺陷	0.00	I				
Major defect / 主要缺陷	1.00	I				
Minor defect / 次要缺陷	2.50	I				

**5. Conclusion & Batch Treatment / 检验结论及批处理**

**Conclusion/结论:**

**Batch Treatment/批处理结果:**

Pass 合格     
  Fail 不合格     
  Pending 待定     
  Fail GNR 货不足数量

**6. Approval Signature / 签字**

Signed by/签字方	Supplier/供应商	QC/检验员	Date/日期

**7. Appendix: Sample Standard & AQL/ 抽样标准和允收水平**

Product QTY	Random Sample QTY	Critical(AQL=0)		Major(AQL=1.0)		Minor(AQL=2.5)	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE
0-500	20	0	1	0	1	1	2
501-1200	32	0	1	0	1	2	3
1201-3200	50	0	1	1	2	3	4
3201-10000	125	0	1	3	4	7	8
10001-35000	200	0	1	5	6	10	11
35001-以上	315	0	1	7	8	14	15

**8. Photo and Description for Product Defect and Finding / 产品缺陷的照片及描述**